

argon Einbau-/Einlegeleuchte 6030 50W LED

Art. Nr: 6030.3630.MPO.81

Technische Daten/Bestelldaten

Leuchtkörper

Montageart: Einbau-/Einlegeleuchte

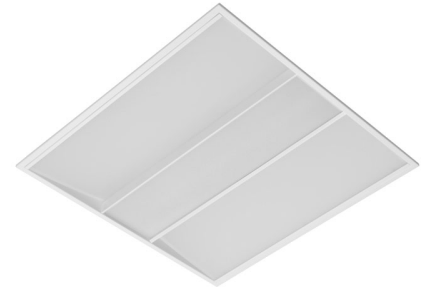
Maße (Angabe in mm):

A1: 620 / H1: 102 / L1: 625 /

Gewicht: 4.5 kg

Material: Stahlblech

Farbe: Weiß (RAL 9003)



Elektrotechnik:

Betriebsgerät: LED Betriebsgerät

Netzfrequenz: 50 - 60 Hz

Netzspannung: 220-240 V

Lichttechnik:

Optisches System: Prismatische Abdeckung

Leistungsaufnahme: 36 W

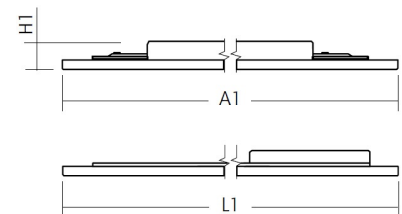
Farbtemperatur: 3000 K

Lichtstrom: 3500 lm

Lichtverteilung: dir/indir strahlend

Farbwiedergabe: CRI > 80

Lebensdauer: 50.000 h (L80/B10)



Prüfungen:

Schutzart: IP40

Schutzklasse: I

Energieeffizienzklasse: A+

Länderkennzeichnung: CE

Sonstige Kennzeichen: WEEE-Zeichen

Bruttopreis: 280.00 Euro (exkl. Mehrwertsteuer)

EAN: 4058153576428