# argon Einlege-/Einbauleuchte LED P11 MW

Art. Nr: P11b.MWCW.M.01W1



### **Technische Daten/Bestelldaten**

## Leuchtkörper

Montageart: Einbau- / Einlege-/ Deckenleuchte

Maße (Angabe in mm):

A1: 620 / H1: 33 / L1: 620 /

Gewicht: 1.5 kg Material: Aluminium Farbe: Weiß (RAL 9003)

#### **Elektrotechnik:**

Betriebsgerät: LED-Betriebsgerät spannungsgesteuert

Netzfrequenz: 50-60 Hz Netzspannung: 220-240 V

Umgebungstemperatur: -25,00 bis +45°C °C

## Lichttechnik:

Optisches System: mikroprismatische Abdeckung

Leistungsaufnahme: MW W Farbtemperatur: 3000/4000 K

Lichtstrom: 5600 lm Farbwiedergabe: CRI>80

Lebensdauer: 50.0000 (L80/B10)

Binning: SDCM<3 Ausstrahlwinkel: 90 °

Blendbegrenzung: UGR<19

### Prüfungen:

Schutzart: IP40
Schutzklasse: II
Schlagschutz: IK02
Energieeffizienzklasse: D
Länderkennzeichnung: CE
Sicherheitskennzeichen: F
Glühdrahtprüfung: 650 °C - 30s
Sonstige Kennzeichen: WEEE-Zeichen

Bruttopreis: 54 Euro (exkl. Mehrwertsteuer)

EAN: 4058153749716

# Bemerkungen:

Farbtemperatur: 3000/4000 Kelvin Lichtstrom: max 5600 lm netto

argon lighting GmbH i Zieglerstraße 19 · 33161 Hövelhof Systemwirkung: 140 im W

Fon 05257.9 88 90-0 · Fax 05257.9 88 90-45 · E-Mail info@argon-lighting.de





