

## argon Einlege-/Einbauleuchte LED P11 MW

Art. Nr: P11a.MWCW.M.01W1

### Technische Daten/Bestelldaten

#### Leuchtkörper

Montageart: Einbau- / Einlege- / Aufbauleuchte

Maße (Angabe in mm):

A1: 620 / H1: 33 / L1: 620 /

Gewicht: 1.8 kg

Material: Aluminium

Farbe: Weiß (RAL 9003)



#### Elektrotechnik:

Betriebsgerät: ohne Betriebsgerät

Netzfrequenz: 50-60 Hz

Netzspannung: 220-240 V

Umgebungstemperatur: -30,00 bis +40,00 °C

#### Lichttechnik:

Optisches System: mikroprismatische Abdeckung

Leistungsaufnahme: MW W

Farbtemperatur: 3000/4000 K

Lichtstrom: 4400 lm

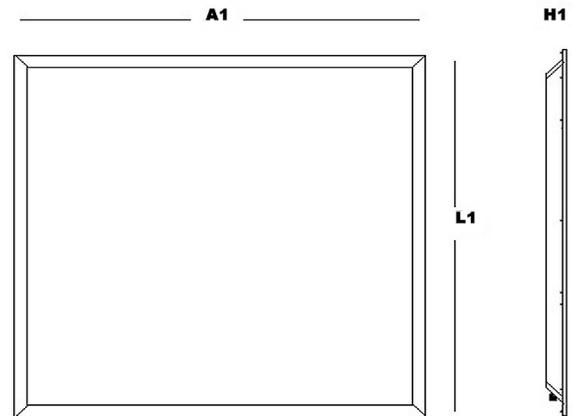
Lichtverteilung: direkt strahlend

Farbwiedergabe: CRI>80

Lebensdauer: 50.000h (L80/B50)

Binning: SDCM<3

Blendbegrenzung: UGR<19



#### Prüfungen:

Schutzart: IP40

Schutzklasse: I

Schlagschutz: IK02

Energieeffizienzklasse: D

Länderkennzeichnung: CE

Sicherheitskennzeichen: F

Sonstige Kennzeichen: WEEE-Zeichen

Bruttopreis: 54.00 € Euro (exkl. Mehrwertsteuer)

EAN: 4058153591247

#### Bemerkungen:

Farbtemperatur: 3000/4000 Kelvin

Lichtstrom: 3990/4400 lm netto

Systemwirkung: 114/125 lm/W

argon lighting GmbH · Zieglerstraße 19 · 33161 Hövelhof

Fon 05257.9 88 90-0 · Fax 05257.9 88 90-45 · E-Mail info@argon-lighting.de

